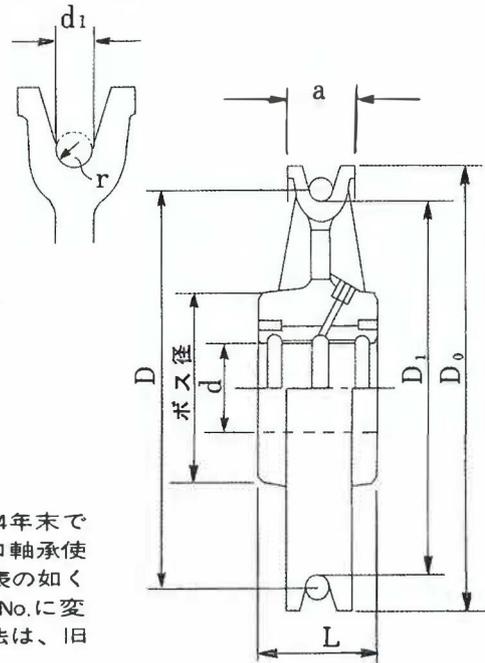


クレーン用ロープ車

Rops Sheaves for Overhead Travelling Cranes

★クレーン用ロープ車



JIS・B8807-1970(ロープ車20型砲金ブッシュ式)は1994年末で廃止になりました。新しくロープ車のJISは、円筒コロ軸承使用のJIS・B8807-1995に変更になりました。軸穴径は本表の如く改正になり、軸承No.は下表の参考枠内の円筒コロ軸承No.に変更になりました。軸穴径、並に軸承No.以外の主要寸法は、旧JISの寸法と同一寸法で変更はありません。

主要寸法表 (旧 JIS B8807-1970) (砲金ブッシュ式・ベアリング式・ダイスライド(無給油)式、)
 外径加工済穴未加工品 (ナイロンブッシュ式等、ご指示に依り追加工いたします。)

No.	呼径 ∅	適用するロープ径		ロープ車のピッチ円径 D ∅	外径 D ₀ ∅	みぞ底径 D ₁ ∅	幅 a	みぞ底半径 r	軸穴径 d ∅	ボスの長さ L	ボス径 ∅	(外径加工のみ)の場合		(参考) ロープ車用 円筒コロ軸 受No. SL04- 50…NR
		d ₁ ∅	JIS G 3525の ワイヤ ロープの 径 ∅									下穴径 ∅	ボス 長さ	
06	100	4 ~ 6	6	100	116	94	20	4	25	30	50	10	32	
07	125	//	//	125	141	119	//	//	30	35	60	15	37	
08	150	6 ~ 8	8	150	167	142	22	4.5	35	//	70	20	//	
09	175	//	//	175	195	167	24	5	40	40	80	25	42	
1	200	9をこえ	10	200	226	190	31	6.3	45	50	100	30	52	5009
2	200	10以下	//	//	//	//	//	//	50	//	//	//	//	
3	200		//	//	//	//	//	//	55	40	//	//	//	
4	224	10をこえ	11.2	224.2	253	213	34	7.1	50	63	115	35	65	5010
5	224	11.2以下	//	//	//	//	//	//	60	50	//	//	//	5012
6	224		//	//	//	//	//	//	65	//	//	//	//	5013
7	250	11.2をこえ	12.5	250.5	278	238	35	7.1	55	63	115	45	65	5011
8	250	12.5以下	//	//	//	//	//	//	60	//	//	//	//	5012
9	250		//	//	//	//	//	//	70	50	125	50	52	5014
10	280	12.5をこえ	14	280	311	266	40	8	60	80	125	40	82	5012
11	280	14以下	//	//	//	//	//	//	65	63	//	//	//	5013
12	280		//	//	//	//	//	//	70	//	145	60	65	5014
13	280		//	//	//	//	//	//	75	50	//	//	//	5015
14	320	14をこえ	16	320	354	304	45	9	70	80	135	50	82	5014
15	320	16以下	//	//	//	//	//	//	75	//	//	//	//	5015
16	320		//	//	//	//	//	//	80	63	160	60	65	5016
17	320		//	//	//	//	//	//	85	//	//	//	//	5017

クレーン用ロープ車

Rops Sheaves for Overhead Travelling Cranes

No.	呼径 φ	適用するロープ径		ロープ車のピッチ円径 D φ	外径 D ₀ φ	みぞ底径 D ₁ φ	幅 a	みぞ底半径 r	軸穴径 d φ	ボスの長さ L	ボス径 φ	(外径加工のみ)の場合		(参考) ロープ車用 円筒コロ軸 受No. SL04- 50…NR	
		d ₁ φ	JISG 3525のワイヤブロープの径 φ									下穴径 φ	ボス長さ		
18	360	16をこえ 18以下	18	360	398	342	50	10	80	100	150	60	102	5016	
19	"		"	"	"	"	"	"	85	80	"	"	"	5017	
20	"		"	"	"	"	"	"	90	80	175	60	82	5018	
21	"		"	"	"	"	"	"	95	63	"	"	"	5019	
22	400	18をこえ 20以下	20	400	443	380	56	11.2	85	100	160	60	102	5017	
23	"		"	"	"	"	"	"	90	100	"	"	"	5018	
24	"		"	"	"	"	"	"	95	80	190	60	82	5019	
25	"		"	"	"	"	"	"	110	80	"	"	"	5022	
26	450	20をこえ 22.4以下	22.4	450.4	499	428	63	12.5	95	125	180	70	127	5019	
27	"		"	"	"	"	"	"	100	100	"	"	"	5020	
28	"		"	"	"	"	"	"	110	100	215	90	102	5022	
29	"		"	"	"	"	"	"	120	80	"	"	"	5024	
30	500	22.4をこえ 25以下	25	500	555	475	71	14	120	125	200	70	127	5024	
31	"		"	"	"	"	"	"	130	125	"	"	"	5026	
32	"		"	"	"	"	"	"	140	100	240	100	102	5028	
33	"		"	"	"	"	"	"	150	100	"	"	"	5030	
34	560	25をこえ 28以下	28	560	622	532	80	16	130	160	215	80	162	5026	
35	"		"	"	"	"	"	"	140	125	"	"	"	5028	
36	"		"	"	"	"	"	"	150	125	265	110	127	5030	
37	"		"	"	"	"	"	"	160	100	"	"	"	5032	
38	630	28をこえ 31.5以下	30	630.5	699	599	90	18	140	160	250	90	162	5028	
39	"			"	"	"	"	"	"	150	160	"	"	"	5030
40	"		31.5	31.5	"	"	"	"	"	160	125	300	130	127	5032
41	"				"	"	"	"	"	"	170	125	"	"	"

(1) 寸法はJISの20型（ワイヤー径の20倍）寸法です。

(2) 材質はFC250以上です。超強力型としてはFCD550があります。

(3) 製品は、①外径加工済穴未加工品、②全完成品の二種類あり、常時在庫品の①の半完成品から、希望される材質と型式と軸穴径と個数を御指示頂ければ追加加工して完成品に仕上げます。

(4) JIS規格以外の寸法品も製作いたしますので御用命下さい。